

## Pruebas de control de calidad de bombas sumergibles en Zoeller Pump Company

La siguiente página es una lista de los procedimientos de prueba al que son sometidas todas las bombas sumergibles fabricadas por Zoeller Company antes de ser vendidas a nuestros clientes.

Todas las bombas de sumidero y aguas negras se prueban de la siguiente forma:

1. Prueba de fuga de aire. La cavidad del motor y la caja se someten a presión y se inspecciona visualmente si la unidad tiene fugas de aire. Al mismo tiempo, el operador y la computadora comprueban la compensación de presión entre las cavidades para ver si hay fugas entre ellas.
2. Pruebas de rendimiento. Las unidades se prueban en cuanto al consumo de amperaje y la presión de carga en una condición sin flujo. La computadora compara el rendimiento de la unidad individual según las normas establecidas y determina el estado de pasa/no pasa. También se verifican los niveles de encendido/apagado de las unidades automáticas.
3. Los sensores ópticos y las puertas garantizan que las unidades han sido lubricadas y taponadas correctamente. La computadora lleva el conteo de lubricación y taponado y este es verificado por el supervisor 4 veces durante el turno.
4. Cada día se audita una muestra representativa de cada modelo. La muestra se comprueba plenamente para determinar su rendimiento en todos los puntos de datos publicados por Zoeller Company. También se verifica que el etiquetado, las etiquetas y las garantías sean los correctos.
5. Todas las estaciones de prueba son calibradas anualmente y los tanques de auditoría son calibrados cada seis meses por un tercero.

Además de las pruebas indicadas, se realizan los siguientes pasos del procedimiento documentado con el fin de garantizar que nuestros clientes reciban un producto diseñado para cumplir o exceder con sus expectativas.

1. La materia prima y los materiales procesados que se reciben son inspeccionados según las especificaciones de diseño de Zoeller Company antes de ser trasladados al área de almacenamiento.
2. Se realizan inspecciones del proceso a intervalos específicos durante todas las operaciones de mecanizado y montaje para asegurar que todos los componentes individuales se ajustan a nuestras especificaciones de diseño.
3. El personal de control de calidad realiza rondas de inspección dos veces al día para asegurar que todos los procesos de fabricación e inspección se lleven a cabo de acuerdo a nuestros procedimientos documentados.

Zoeller Company es un laboratorio con certificación UL/CSA, lo que nos permite hacer pruebas de certificación de seguridad dentro en la empresa. Todo producto que lleve la marca UL/CSA ha sido probado completamente para cumplir o exceder las normas de seguridad UL 778 y CSA 108.